

Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 924/3

Резьбонарезная продукция

Резьбонарезная продукция изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76. Сбег резьбы по ГОСТ 10549-80. Резьбы изготавливаются по ГОСТ6357-81 и по согласованию с заказчиком имеют следующие размеры:

Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм
Резьба 15	1/2"	30	9		2,5
Резьба 20	3/4"	30	10,5		2,5
Резьба 25	1"	38	11		2,8
Резьба 32	1 1/2"	38	13		3,2
Резьба 40	1 1/4"	40	15		3,2
Резьба 50	2"	45-47	17		3,5
Резьба 65	2 1/2"	60	18-21		3,5
Резьба 80	3	80	20-24		3,5
Резьба 100	4	80	22		4,5



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление в разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительно сужение %	Ударная вязкость КСЧ Дж/см ² , при температуре ОС торца при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Резьба 15	1,6	1	410	245	50	49	29	20		0,031
Резьба 20	1,6	2	410	245	50	49	29	20	15 000	0,042
Резьба 25	1,6	3	410	245	50	49	29	20		0,070
Резьба 32	1,6	4	410	245	50	49	29	20		0,090
Резьба 40	1,6	5	410	245	50	49	29	20	700	0,135
Резьба 50	1,6	6	410	245	50	49	29	20		0,199
Резьба 65	1,6	7	410	245	50	49	29	20	750	0,397
Резьба 80	1,6	8	410	245	50	49	29	20	150	0,931
Резьба 100	1,6	9	410	245	50	49	29	20	50	0,7

ОТК  Китиоров Э. А.

Дата: 22.06.2022

